

# 浮子

VA... /TT.../BN.../PVC.../PP.../PVDF...型

下面列出的标准浮子有较轻的重量、更短和更通用；它们可以代替以前所有的类型

对于型号.../15（带M4螺塞），可以通过充填硅砂和铅粒将浮子精确校准到对应介质的密度的最佳浸没深度150mm，需要的浮子总重量用下式计算：

$$283 \times \gamma \text{（介质的密度）} = \text{重量（g）}$$

型号.../20为带自动冷凝物排放（VAE）的通气型浮子，用于40bar以上的压力

| 型号        | 浮子材料    | LS<br>【mm】 | P最大<br>【bar】 | T最大<br>【℃】 | 重量<br>【g】 | 容量<br>【cm3】 | γ 最小**<br>【g/cm3】 | 其它                       |
|-----------|---------|------------|--------------|------------|-----------|-------------|-------------------|--------------------------|
| VA 50/10  | 1. 4571 | 200        | 25           | 150        | 205       | 360         | 0. 62             | --                       |
| VA 50/15  | 1. 4571 | 200        | 25           | 150        | 207       | 360         | 0. 63             | 带M4螺塞                    |
| TT 50/10  | 钛       | 200        | 40           | 320        | 202       | 360         | 0. 56             | --                       |
| TT 50/15  | 钛       | 200        | 40           | 320        | 202       | 360         | 0. 57             | 带M4螺塞                    |
| TT 50/20  | 钛       | 200        | VAE          | 320        | 210       | 360         | 0. 60             | 带VAE管                    |
| VA 30/02  | 1. 4571 | 200        | 16           | 150        | 104       | 141         | 0. 85             | 仅对BNA-S21/S22            |
| TT 30/02  | 钛       | 200        | 25           | 150        | 102       | 141         | 0. 85             | 仅对BNA-S21/S22            |
| TT 30/03  | 钛       | 200        | 40           | 320        | 103       | 141         | 0. 86             | 仅对BNA-S21/S22            |
| BN 32/100 | Buna N  | 100        | 10           | 90         | 48        | 80          | 0. 62             | 油温可达110 ℃（仅对BNA-S21/S22） |
| PVC 50/10 | PVC     | 200        | 2. 5         | 60         | 205       | 393         | 0. 54             | 给出液体密度*                  |
| PP 50/10  | PP      | 200        | 2. 5         | 80         | 175       | 393         | 0. 45             | 给出液体密度*                  |

\* 含有新磁性系统的塑料浮子非常轻，可随时按介质调整重量。请在您的订购中输入介质的密度。

\*\* 最小的介质密度以浮子进入175mm（或87. 5%）。200浮子的理想浸入深度为150mm，但对于大多数应用，175mm进入深度已经足够。仅在非常粘稠或肮脏的介质中，不建议使用25mm“剩余浮标”。

对于非常轻的介质，如某些碳氢化合物，能提供特殊的浮子，请联系我们。

最高许可压力

较高的温度将降低旁通管能承受的最高压力

依照DIN 2413标准，我们的1. 4571不锈钢管的压力限制如下：包括强度值，1%允许工艺弹性值和1. 5倍的安全系数。

| 外径<br>【mm】 | 壁厚<br>【mm】 | 20 ℃<br>【bar】 | 100 ℃<br>【bar】 | 150℃<br>【bar】 | 200 ℃<br>【bar】 | 250 ℃<br>【bar】 | 300 ℃<br>【bar】 | 350 ℃<br>【bar】 | 400 ℃<br>【bar】 |
|------------|------------|---------------|----------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| VA 50/10   | 1. 4571    | 200           | 25             | 150           | 205            | 360            | 0. 62          | --             | --             |
| VA 50/15   | 1. 4571    | 200           | 25             | 150           | 207            | 360            | 0. 63          | 带M4螺塞          | 带M4螺塞          |
| TT 50/10   | 钛          | 200           | 40             | 320           | 202            | 360            | 0. 56          | --             | --             |

对于塑料管的压力限制如下（根据温度）：

| 介质温度            | -40℃  | -20℃  | 0℃    | 20℃   | 40℃   | 60℃   | 80℃   | 100℃  | 120℃  | 140℃  |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 最高工作压力<br>【bar】 | 【bar】 | 【bar】 | 【bar】 | 【bar】 | 【bar】 | 【bar】 | 【bar】 | 【bar】 | 【bar】 | 【bar】 |
| PVDF            | 10    | 10    | 10    | 10    | 10. 0 | 8. 6  | 6. 5  | 4. 6  | 3     | 2     |
| PP              | --    | 10    | 10    | 10    | 8. 2  | 5. 0  | 2. 5  | --    | --    | --    |
| PVC             | --    | --    | 6     | 6     | 6. 0  | 1. 0  | --    | --    | --    | --    |